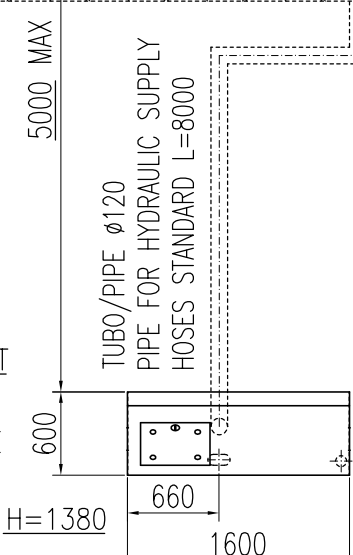


CONTROL PANEL FOR LIFT
INDICATIVE POSITION
CENTRALINA SOLLEVATORE
POSIZIONE INDICATIVA



N.B. TRAVERSA AUSILIARIA SOLO SCORRIMENTO SUPERIORE CORSIE
AUXILIARY TRAVERSE ONLY SLIDING ON RUNWAYS

Rev.	Data Date	Emesso Issued by	Controllato Checked	Approvato da Approved by	Descrizione Issued by
Modello Type KAR 350 L=10000 FOSSA / PIT DWG. F29401_3					
Cliente/Rivenditore Customer/Dealer					Commessa UT Work order UT
Materiale prima Raw material					Protezione superficiale Coating treatment
Descrizione Description ASSIEME PONTE VERSIONE -N- INCASSATO / LIFT ASSEMBLY -N- FLUSH MOUNT VERSION					Trattamento termico Heat treatment
Materiale Material		Quantità Quantity	Scala Scale	Data Date	
-		-	1:55	17/01/2011	
Peso totale Total weight		Emesso Issued by	Controllato Checked	Approvato da Approved by	N° Foglio Sheet N°
-		MINTO	N.S.	A.C.	1
Di fogli Of sheets					
1					

Questo disegno e tutte le informazioni in esso contenute sono di proprietà della O.M.E.R. S.p.A. e non può essere duplicato, reso noto a terzi o usato tutto o in parte senza autorizzazione scritta della O.M.E.R. S.p.A.

The informations contained herein are property of O.M.E.R. S.p.A. This material cannot be reproduced or used, all or in part, without O.M.E.R. S.p.A written authorization

FILE: J:\COSTRUTTIVI\KAR\KAR 350\FIGURINI\KAR350 H=390

COD. FK35010000020

REV. -

Scostamenti per quote senza indicazione di tolleranza secondo UNI EN 22768-1 grado di precisione MEDIO	Grado di precisione precision level	Scostamenti lineari in mm Dimension groups Linear tollerances in mm							Scostamenti angolari Dimension angular group tollerances (Lato più corto) (Short side)					
Da 0,5 a +3	MEDIO / MEDIUM	> 3	> 6	> 30	> 120	> 400	> 1000	> 2000	oltre over 4000	Fino a 10	> 10 fino a 50	> 50 fino a 120	> 120 fino a 400	oltre over 400
±0,1		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±1'	±0'30"	±0'20"	±0'10"	±0'5"